



# **GIA 4.0**

*Gestión Integral de Almazara*

# El dato es oro



Servicio de información al cliente de ITEA

Ya puedes hacer el seguimiento de tu producción en tiempo real

- ▶ Recibe los tickets de tus pesajes
- ▶ Consulta los análisis de tus productos
- ▶ Sigue la evolución de cada campaña

## Un nuevo avance en nuestras **ALMAZARAS 4.0**

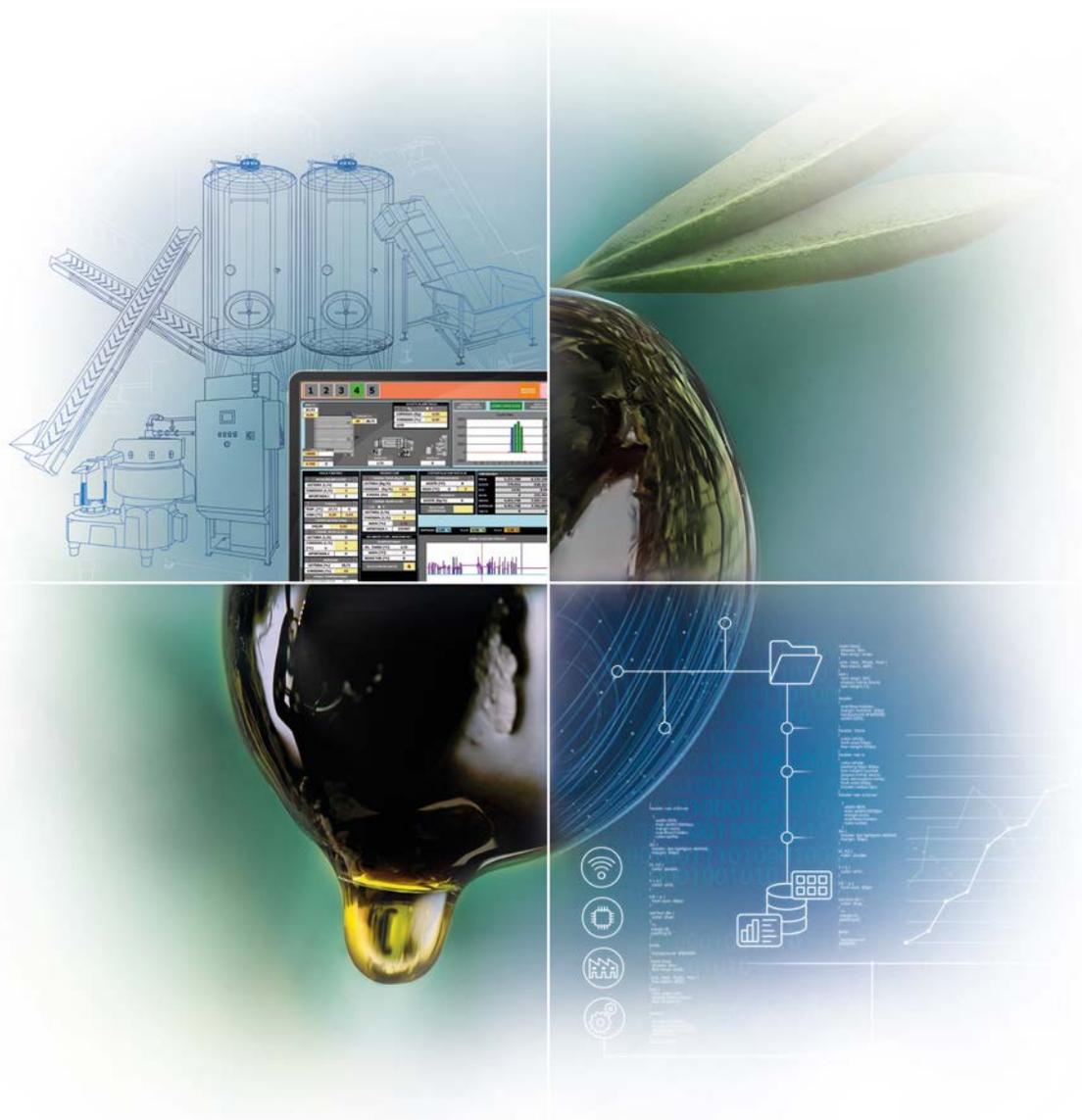
Consulta cómodamente desde tu smartphone todos los datos de pesaje de tu almazara y la analítica de tu aceite

Descárgate la app



Rápido, sencillo y cómodo





# El dato es oro

**GIA 4.0**  
Gestión Integral de Almazara

**Toda la información  
de su almazara, dato a dato**

- ▶ Mejores decisiones
- ▶ Mayor rendimiento
- ▶ Máxima eficiencia
- ▶ El valor de la trazabilidad
- ▶ Más calidad del aceite

**Almazara inteligente, conectada, sostenible y rentable**

*GIA 4.0 es el software de ITEA para la gestión digital e integrada de todos los procesos de la almazara, desde la información del cuaderno de campo, hasta el envasado y salida del aceite, pasando por el control del patio, bodega y cada paso del proceso de producción. Conectado a ERP, GIA 4.0 es una herramienta fácil e intuitiva, eficaz y asequible.*

Pol. Ind. Llanos del Jarata  
C/ Edison, Parcela 146 - Montilla (Córdoba)  
957656707 - automatismositea.com

**ITEA** HIGH  
TECHNOLOGY  
FOR SMART  
INDUSTRY



HIGH  
TECHNOLOGY  
FOR SMART  
INDUSTRY



# ***Software***

*GIA ITEA 4.0*

*Programa de gestión  
integral de tu almazara*

# MÓDULO PESAJE GIA ITEA

- ▶ Facilidad de uso e intuitivo. Representación gráfica de selección de procesos, estado de los elementos.
- ▶ Control de permisos, usuarios y registro de movimientos y borrados.
- ▶ Seguimiento de la aceituna. Gestión tolva de destino, clasificación aceituna, bloqueos permanencias.
- ▶ Gestión y control de pesadas y datos maestros (socios, fincas, tiempos fitosanitarios, medianerías, matrículas, calidades, variedades, etc.). Gestión e impresión de tickets pesadas.
- ▶ Listados/informes variados (entrada aceituna, anexos, listados filtrados, etc.).
- ▶ Control laboratorios, gestión muestras e impresión.
- ▶ Gestión y uso del DAT (documento de acompañamiento al transporte).
- ▶ Comunicación con cabezales, lectores tarjetas, impresora térmicas, lectores código de barras, visores de peso, pantallas externas, etc.
- ▶ Control colas entrada con módulo pesaje de camiones GIA ITEA.
- ▶ Gestión estado sanitario del producto (FOSS, NIR).
- ▶ Interconexión y accionamiento automático con SCADA ITEA.



**Facilidad de uso e intuitivo.  
Representación gráfica de  
selección de procesos, estado de  
los elementos, configuración vistas  
de elementos y datos a mostrar  
(personalización)**

Las herramientas de GIA ITEA están desarrolladas para que su uso sea lo más sencillo posible en procesos complejos. Para ello cuenta con un módulo gráfico donde el operario selecciona en dibujo de tolva y presiona iconos representativos, los cuales pueden ser automáticos con las herramientas GIA ITEA necesarias. De forma genérica, los elementos gráficos están acompañados con información útil y señalizaciones de colores, donde los operarios visualizan el estado y datos de las pesadas y tolvas de destino.

**Control de permisos, usuarios y  
registro de movimientos y borrados**

Todas las herramientas GIA ITEA están protegidas por un control de usuario y un conjunto de permisos configurables por perfiles y una variedad de bloqueos por acción en cada pantalla. A su vez todos los movimientos y gestiones realizadas por los usuarios quedan registrados en un registro de log de movimientos.

Al estar desarrollada en tecnología actual, con estructura servidor, se puede consultar y manejar cualquier módulo desde cualquier localización de la planta, dando versatilidad y visibilidad a todos los procesos.

**Seguimiento aceituna en módulo  
pesada. Gestión tolva destino,  
clasificación aceituna, bloqueos  
permanencias**

En pesaje GIA ITEA se lleva el control de las partidas pesadas desde que descargan en la tolva de recepción hasta las tolvas almacenamiento. La partida se asocia por fecha, hora, proceso y destino a un lote de tolva. El operario de pesaje, en cada momento, monitoriza el estado de la tolva tanto en porcentajes de llenado, calidades, variedades, estado de proceso (molturando, libre, bloqueada) y tiempo de permanencia para actuar de forma consecuente.

**Gestión y control de pesadas  
y datos maestros (socios,  
fincas, tiempos fitosanitarios,  
medianerías, matrículas,  
calidades, variedades,  
localizadores, etc.)**

Realiza el proceso íntegro de la pesada, desde la adquisición de todos los datos con función recuerdo (rellena con los datos del mismo cliente de la pesada anterior).

En la adquisición de datos desde cualquiera de sus formas, se verifican tipos de fincas, calidades, variedades y otros parámetros, al destino al que van (tolva), así como los *tiempos fitosanitarios* de la finca, pudiendo bloquear la pesada en caso necesario.

Monitoriza la pesada durante su proceso, mostrando *errores de básculas* en caso de que se produzcan, informando del tipo de error y su posible resolución.

Los datos se almacenan en la base de datos GIA ITEA e imprime el albarán, muestra y documentos necesarios.

Se pueden gestionar medianeras ya preestablecidas y otros elementos que generan facilidad para el usuario.

### **Listados informes variados (entrada aceituna, anexos, listados filtrados, etc.)**

El programa da la opción de presentar en pantalla o en papel las pesadas, aplicándose filtros y agrupaciones, atendiendo a fechas, clientes, calidades, variedades, términos, tolva destino, etc., además de los anexos oficiales.

Desde este módulo, al pertenecer a GIA ITEA 4.0, igualmente se puede acceder a todo el conjunto de informes/listados de trazabilidad y producción, si se tienen esos módulos y el cliente quiere su visualización en este punto.

### **Control laboratorios, gestión muestras e impresión**

Existe la posibilidad de imprimir códigos de barras usando impresoras térmicas para pegatinas que se adhieren a las bolsas de muestras, para marcarlas evitando errores humanos. Estas pegatinas tienen una personalización, en la que pueden aparecer nombre empresa, báscula, muestra, número ticket, código barras para laboratorios, calidad, variedad, etc. Gestión y uso del DAT (Documento de acompañamiento al transporte).

Desde la interfaz de pesaje se puede seleccionar el localizador activo que tenga el cliente para que quede relacionado a él y el servicio DAT

GIA ITEA lo reciba automáticamente en la plataforma, además de poder listar los localizadores de nuestro operador y ver en qué estado se encuentran.

### **Comunicación con cabezales, lectores tarjetas, impresoras térmicas, lectores código de barras, visores de peso, pantallas externas, etc.**

El módulo permite la opción de comenzar la pesada usando equipos de adquisición de datos (tarjeteros), donde es el propio agricultor el que selecciona los datos de su pesada, localizador, finca, etc., usando su tarjeta. Así se descarga al operador de cabina de dichas funciones. Existen opcionales como visores de pesos y TV exteriores para mostrar información variada sobre las pesadas.

### **Control colas de entrada con módulo pesaje de camiones GIA ITEA**

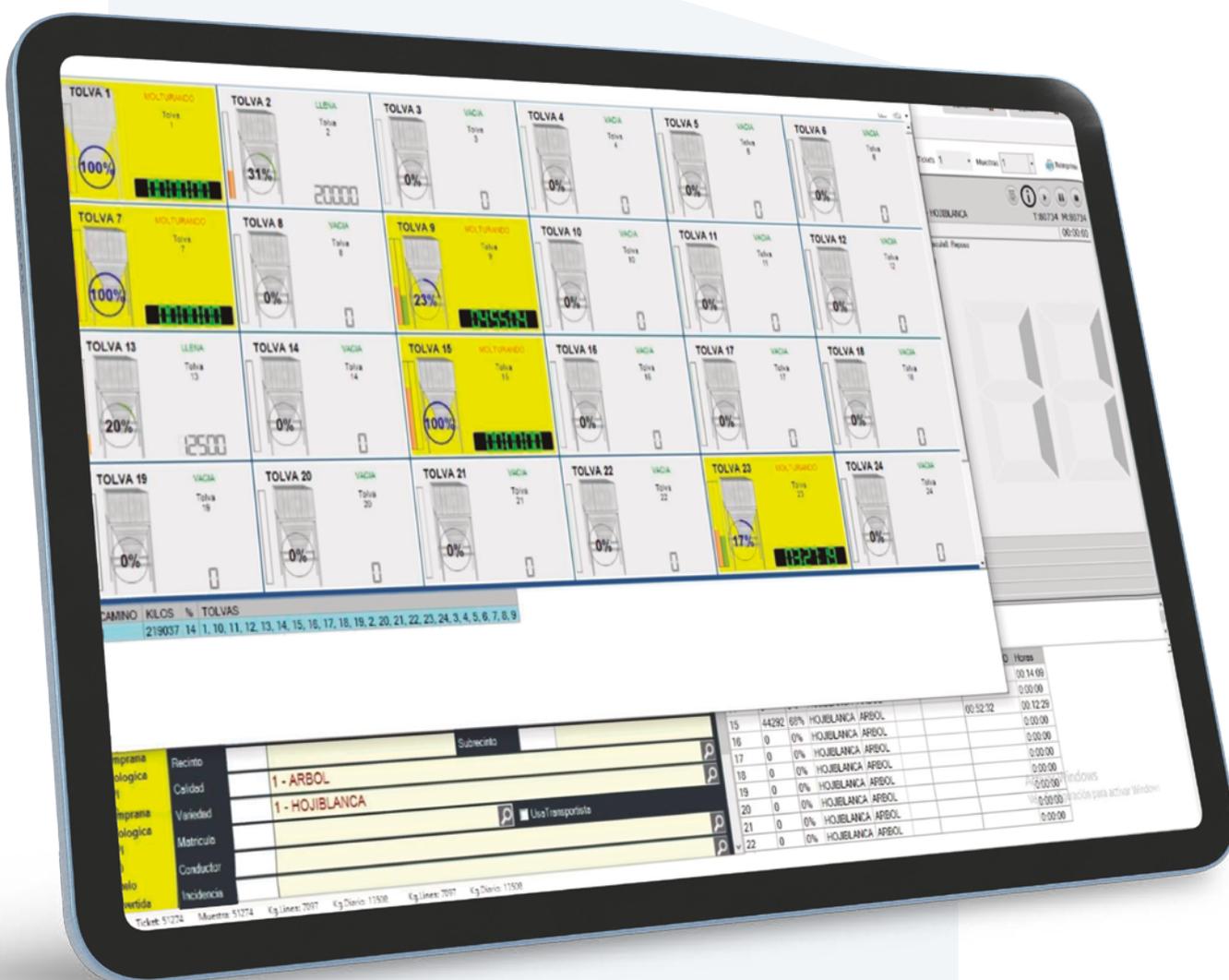
Si se dispone de la herramienta pesaje de camiones GIA ITEA se puede calcular la suciedad real y generar colas para su pesada para un mayor orden y rapidez en las pesadas. Para ello se realizarán las pesadas en báscula puente con tarjetero de adquisición de datos para saber taras y brutos y hacer el cálculo con la pesada en limpio en patio de limpieza.

## Gestión estado sanitario del producto (FOSS, NIR)

Posibilidad de leer los datos de NIR, FOSS para valores sanitarios del producto y selección automática de calidad y tolva destino si se tienen los elementos necesarios.

## Interconexión con SCADA ITEA y accionamiento automático

Un punto fuerte del módulo de pesaje es que interactúa con los automatismos de planta para poder realizar la puesta en marcha, selecciones, valores de trabajo y selección de caminos y remotes en el proceso. Estos datos pasan para el arranque de las máquinas de forma integrada realizando la trazabilidad y sin riesgo a error.



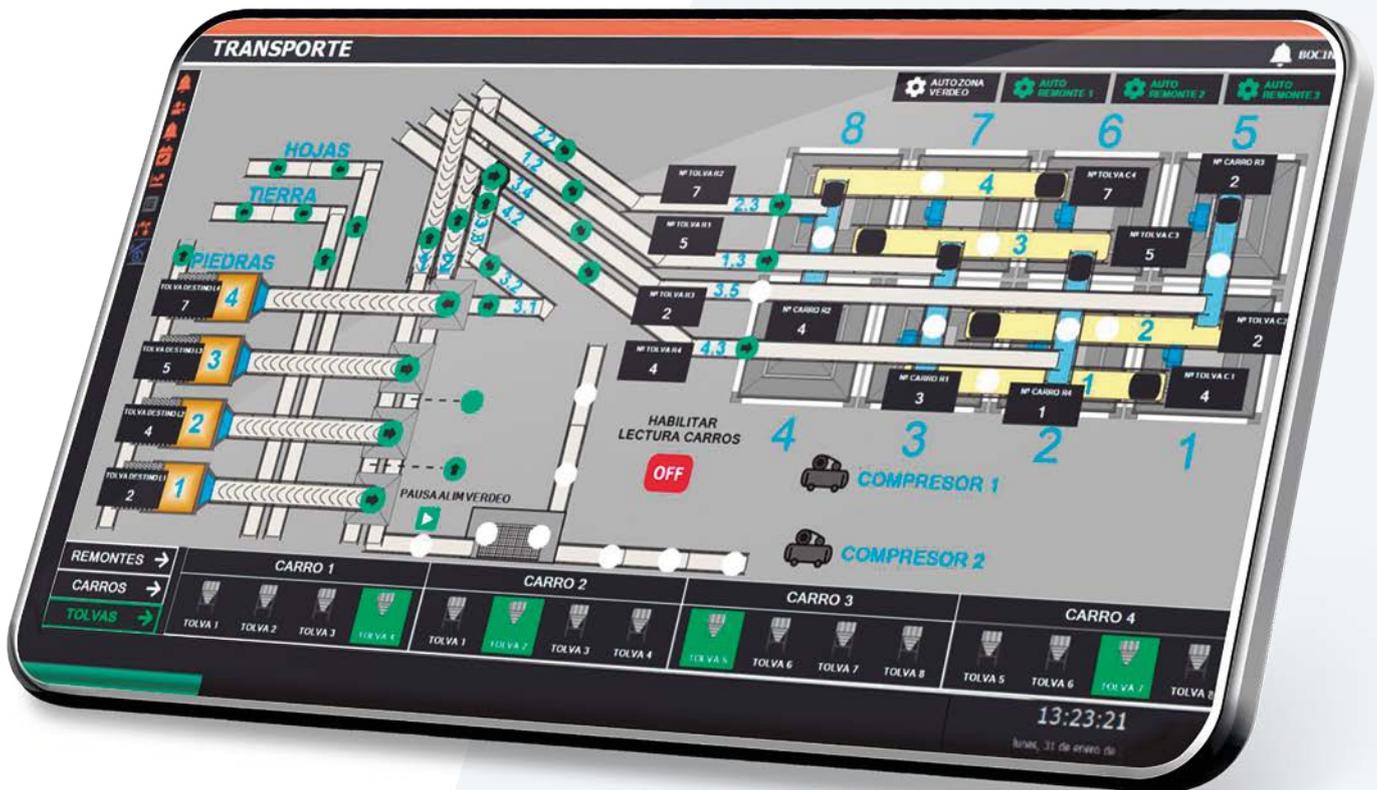
# MÓDULO DE SCADA CONTROL LIMPIEZA Y TRANSPORTE

**Ingeniería y programación para la realización del software de supervisión y control (SCADA), de las líneas de limpieza y transporte). El SCADA realizará las siguientes funciones:**

- ▶ Visualización del estado de las líneas de limpieza con un sinóptico detallado y el estado del transporte con un sinóptico general.
- ▶ Control sobre las máquinas, cintas y modos de funcionamiento.
- ▶ Supervisión y visualización de parámetros de mantenimiento como las horas de funcionamiento.

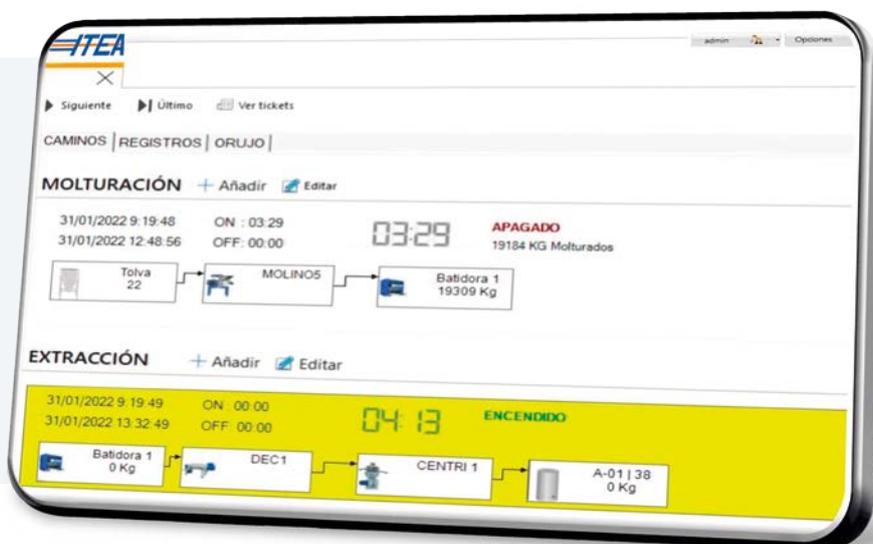


- ▶ Registro histórico de los parámetros gestionados.
- ▶ Envío de alarmas por email.
- ▶ Registro histórico y visualización de alarmas o eventos del patio de limpieza.
- ▶ Gráficas en tiempo real de los parámetros registrados.
- ▶ Gráficas históricas de los parámetros registrados.
- ▶ Exportación de parámetros registrados en varios formatos.
- ▶ Gestión de usuarios, envío de informes predefinidos por email.



# MÓDULO TRAZABILIDAD GIA ITEA

- ▶ Facilidad de uso e intuitivo. Representación gráfica de selección de procesos, estado de los elementos, configuración vistas de elementos y datos a mostrar (personalización).
- ▶ Control de permisos, usuarios y registro de movimientos y borrados.
- ▶ Acceso a la información desde cualquier punto de la planta.
- ▶ Gestión de elementos que intervienen en los procesos (tolva, batidoras, decanter, aclaradores, etc.).
- ▶ Gestión de proceso de producción de aceite sin registros o con ellos desde control de producción GIA ITEA.
- ▶ Control de segundas centrifugaciones.
- ▶ Conectividad con SCADA ITEA automatización para interacción con los automatismos (accionamiento automático).
- ▶ Control orujo producido, muestras orujo, entrada desde laboratorios externos/internos.
- ▶ Gestión de bodegas, movimientos y existencias de granel.
- ▶ Sellado digital de depósitos con avisos por correo.
- ▶ Purga automática o manual registrándose en trazabilidad dichos movimientos.
- ▶ Entrada desde laboratorios externos/ internos de muestras de aceituna para el cálculo de pérdida industrial y rendimientos teóricos entre otras funcionalidades.
- ▶ Gestión de alarmas y avisos de estado de procesos.
- ▶ Módulo envasadora.
- ▶ Pesaje de camiones GIA ITEA módulo de trazabilidad.
- ▶ Exportación datos a terceros.
- ▶ Listados, informes, gráficas, partes de molturación y libros oficiales.



**Selección de procesos, estado de los elementos, configuración vistas de elementos y datos a mostrar (personalización)**

Las herramientas de GIA ITEA están desarrolladas para que su uso sea lo más sencillo posible en procesos complejos. Para ello cuenta con un módulo gráfico donde el operario selecciona en dibujo de tolva y presiona botón de procesos, donde se le muestran todas las maquinarias disponibles para seleccionar sus procesos de molturación, extracción, trasiego, purga, etc. los cuales pueden ser automáticos con las herramientas GIA ITEA necesarias.

Una vez se seleccionan las opciones aparece un esquema gráfico con el proceso a seguir para verificar. Con estos sencillos pasos se obtiene toda la información para el comienzo de molturación, extracción u otros procesos seleccionados. Para finalizar el proceso solo hay que volver a seleccionar el elemento en cuestión y pulsar botón procesos y seleccionar fin de proceso donde no aparecerá si es necesaria, una pantalla de introducción de datos en caso de que no estén los módulos automáticos del GIA ITEA, para introducir los valores requeridos.

De forma genérica, los elementos gráficos están acompañados con información útil y señalizaciones de colores, donde los operarios ven estado de llenado de tolvas, estados, kilos molturados, tiempo restante, tiempo permanencia, estado depósitos, llenado depósitos, temperatura en depósito y un largo etcétera de elementos configurables.

**Control de permisos, usuarios y registro de movimientos y borrados. Acceso a la información desde cualquier punto de la planta**

Todas las herramientas GIA ITEA están protegidas por un control de usuarios, un conjunto de permisos configurables por perfiles y una variedad de bloqueos por acción en cada pantalla. A su vez, todos los movimientos y gestiones realizadas por los usuarios quedan registrados en un registro de log de movimientos.



Al estar desarrollada en tecnología actual, con estructura servidor, se puede consultar y manejar cualquier módulo desde cualquier localización de la planta, dando versatilidad y visibilidad a todos los procesos.

**Gestión de elementos que intervienen en los procesos (tolva, batidoras, decanter, aclaradores, etc.). Gestión de proceso de producción de aceite, sin registros o con ellos, desde control de producción GIA ITEA. Gestión de segundas centrifugaciones**

Desde módulo de trazabilidad GIA ITEA, podemos crear, editar o borrar elementos que intervienen en los procesos en caso de ampliación.

En los procesos y movimientos dentro de la aplicación podemos agregar parámetros de trabajo (temperaturas, tiempos de batidos, humedad, talco, lotes, aporte agua y un largo etc.), que se registrarán para mostrarlos y generar los informes, listados y cálculos.

De igual forma que se trabaja con las molturaciones y extracciones, se seleccionan con la misma facilidad las segundas extracciones o centrifugaciones, para que quede trazable dicho aceite.

**Conectividad con SCADA ITEA automatización para interacción con los automatismos (accionamiento automático)**

Un punto fuerte del módulo de trazabilidad es que interactúa con los automatismos de planta para poder realizar la puesta en marcha, selecciones, valores de trabajo y selección de caminos cuando se selecciona un proceso. A la vez que los operarios hacen la trazabilidad, estos datos pasan para el arranque de las máquinas de forma integrada y sin riesgo a error.

**Control orujo producido, muestras de orujo (entrada desde laboratorios externos/internos)**

Una vez realizados los procesos de molturación, extracción y segunda centrifugación, se calcula el orujo con los datos que se disponga, como puede ser agua aportada, aceituna molturada, cantidad masa que ha pasado por medidores. En cada caso se usará la forma más cercana a la realidad.

De igual forma, durante el proceso de extracción se pueden generar una o varias muestras de orujo por decanter, registrando en el momento de la muestra los datos de producción para enlazarlo con su correspondiente análisis, que se efectuará con posterioridad y así tener datos para posibles comparativas. Estos análisis se pueden introducir manualmente o de forma automatizada desde configuraciones de laboratorios.



### ***Gestión de bodegas, movimientos y existencias de granel. Sellado digital de depósitos con avisos por correo. Purga automática o manual***

Control exhaustivo de los movimientos que se han realizado en la bodega, pudiendo marcar cada depósito y llenado del mismo con los datos de cata, peróxidos, IGC y demás datos de analíticas y catas.

Sistema de sellado digital con sensoria o sin ella, donde se bloquea el depósito a unos kilos y, si existe un movimiento dentro de un rango de histéresis, genera un evento alarma con posibilidad de enviar correo a distintos destinatarios.

Purga en aclaradores o depósitos que reajusta proporcionalmente las molturaciones para ajustar la producción después de obtener el aceite real. Se puede realizar de forma manual o automática con sensoria en depósitos.

### ***Entrada desde laboratorios externos/internos de muestras de aceituna para el cálculo de pérdida industrial y rendimientos teóricos entre otras funcionalidades***

Posibilidad de introducir manualmente o importar analíticas de aceitunas desde ficheros generados por laboratorios externos o internos, para obtención de cálculos de rendimientos teóricos y pérdidas industriales en los procesos.

### ***Gestión de alarmas y avisos de estado de procesos***

Posibilidad de avisos y eventos para la notificación de estado y finalización de procesos como pueden ser "tolva vacía", "fin de extracción" y otros eventos configurables.

### ***Módulo envasadora***

Se cuenta con un módulo de envasado donde se lleva gestión (entrada, salida, roturas) de material auxiliar (envases, cajas, tapones), lotes de éstos y uso en los envasados. Gestión de almacenes de materiales auxiliares y productos terminados. Creación, edición y borrado de envasados de granel a producto terminado y su gestión de salida, lote, fecha caducidad, destino. Todos con recorrido trazable a un clic.

### ***Pesaje de camiones GIA ITEA para salidas trazables***

Uso del módulo de pesaje de productos de camiones GIA ITEA para la salida de productos a granel (aceite, hueso, orujos, etc.) que quedan registrados en la salida trazable, todo dentro de la solución GIA ITEA.

### ***Listados, informes, gráficas, partes de molturación y libros oficiales***

Sin duda la parte más importante de la solución ITEA. Con su amplio abanico de listados para extraer toda la información relativa al proceso de producción y trazabilidad del aceite, así como sus condiciones de obtención y porcentajes de agotamiento. La información que presenta va desde la entrada de ticket, procesos de molturación, extracción, procesos diarios, consulta de movimientos en bodega, movimientos de un depósito, informes varios de trazabilidad en ambos sentidos (por ticket, depósitos, salidas, envasados, etc.), salidas aceite, envasadora, etc.

Genera los libros de almazara y anexos de forma automática con los datos existentes en los formatos oficiales.

# MÓDULO SCADA ALIMENTACIÓN PRODUCTO, SALIDA PRODUCTO Y DESHUESADO

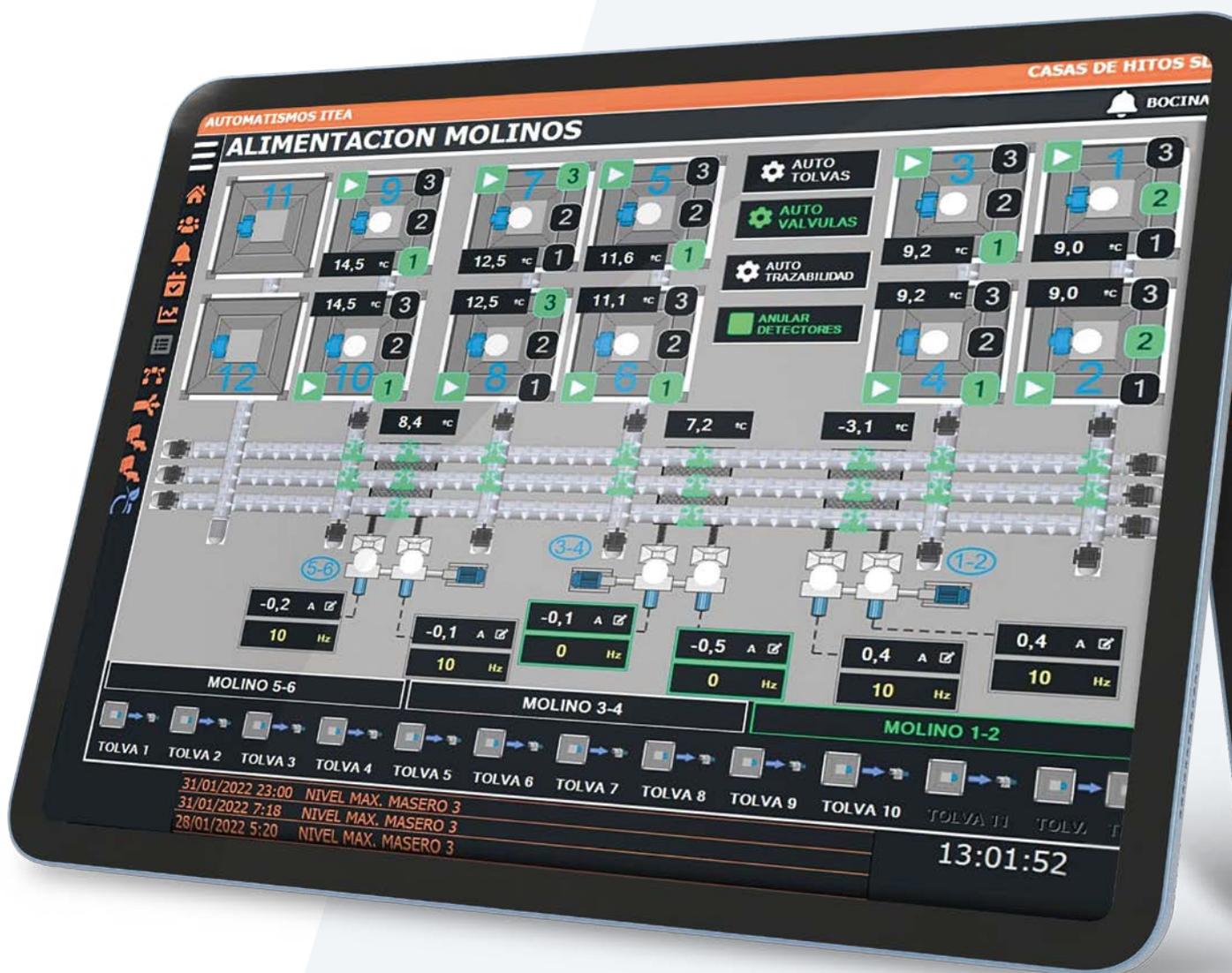
**Ingeniería y programación para la realización del Software de Supervisión y Control (SCADA), de la alimentación de producto y de las deshuesadoras.**

**El SCADA realizará las siguientes funciones:**

- ▶ Visualización del estado y parámetros de los diferentes elementos de la

planta mediante sinópticos generales y detallados.

- ▶ Control sobre parámetros, consignas, modos de funcionamiento, tiempos y horarios.
- ▶ Supervisión y visualización de parámetros de mantenimiento como las horas de funcionamiento.



- ▶ Registro histórico de los parámetros gestionados.
- ▶ Registro histórico y visualización de alarmas o eventos de la planta.
- ▶ Envío de alarmas por email. Envío de informes predefinidos por email.
- ▶ Conexión con software de trazabilidad para una gestión automática.
- ▶ Gráficas en tiempo real de los parámetros registrados.
- ▶ Gráficas históricas de los parámetros registrados.
- ▶ Exportación de parámetros registrados en varios formatos.
- ▶ Gestión de usuarios.



# MÓDULO PRODUCCIÓN GIA ITEA

- ▶ Función dentro de GIA ITEA.
- ▶ Gestionar y ajustar los parámetros de los procesos de producción.
- ▶ Visión en tiempo real de datos de fabricación.
- ▶ Control humedad en batidora.
- ▶ Análisis de rendimientos en salida de orujo.
- ▶ Cuantificación de aceite producido.
- ▶ Gráficas de evolución.
- ▶ Histórico de datos, listados y exportaciones.
- ▶ Conexión desde cualquier punto de planta.

## Funcionalidad dentro de GIA

Gestiona, planifica, controla, ajusta y registra cada parámetro de cada paso en el proceso de producción del aceite.

Conecta con el área de trazabilidad, proveyéndola de datos en tiempo real en la que el operario no ha de intervenir. Sirve de interfaz entre operarios y sensoria. Permite cálculos de fin de procesos, cuantifica cantidades de productos usados y obtenidos, establece condiciones de fabricación.

## Gestionar y ajustar los parámetros de los procesos de producción

Ajusta consignas como temperaturas, tiempo batido, eficacia de estator, caudal y humedad de masa de aporte a dencanter entre otras consignas y parámetros dentro de las necesidades e instrumentación existente.

## Gráficas de evaluación

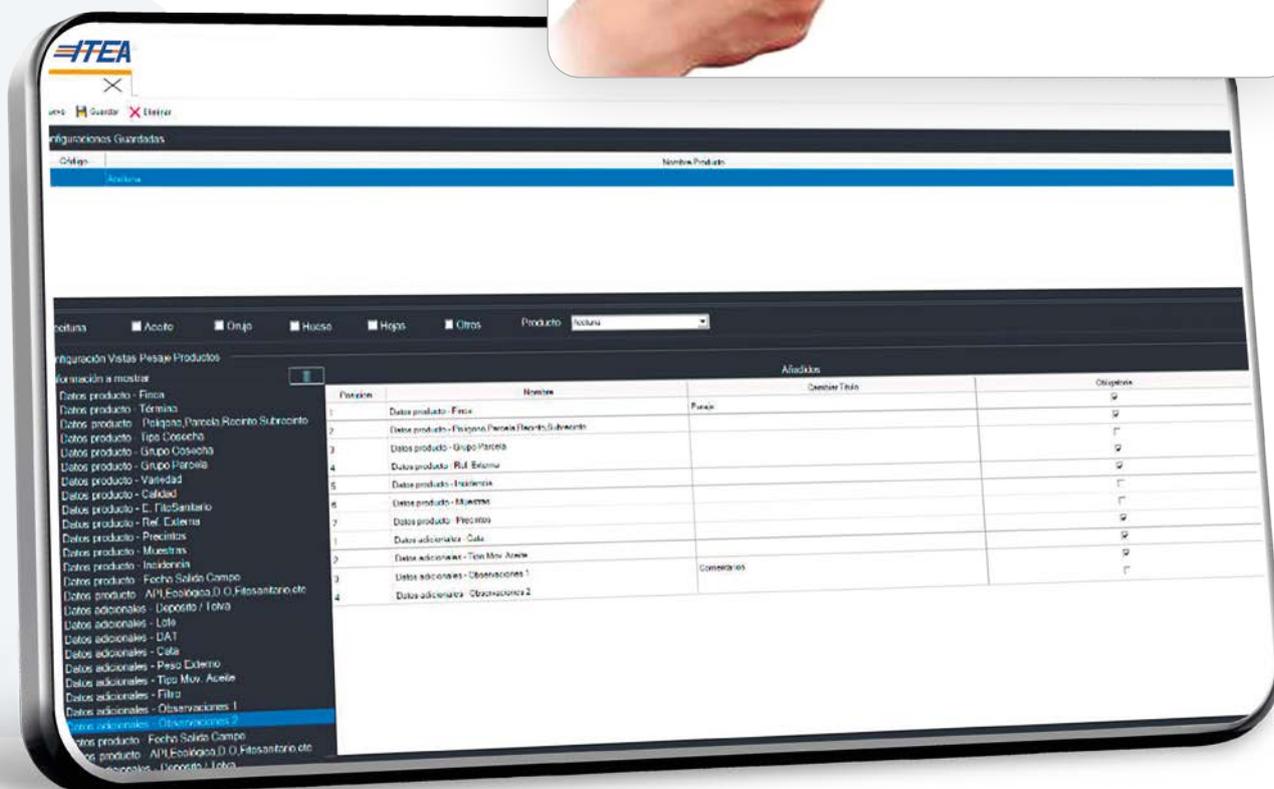
Se muestra mediante representación gráfica en tiempo real las principales variables del proceso productivo, para controlar la progresión de las consignas aportadas.





# MÓDULO PESA CAMIONES

- ▶ El módulo de pesaje de camiones recoge datos de básculas y opera con ellas desde el PC, para su registro de pesadas e impresión de la documentación necesaria.
- ▶ Base de datos incluida en GIA ITEA. Datos integrados en trazabilidad y gestión de la almazara cuando los productos pesados son referentes a ésta (aceituna, aceite, orujo, etc.).
- ▶ Control de pesada múltiples productos, con posibilidad de personalización por el usuario de los campos por cada tipo de producto si se desea. Agrupación de productos por series.
- ▶ Impresión de albaranes, tickets, muestras, certificados de limpieza, cartas de porte, etc.
- ▶ Generación de códigos de barras identificativos para grupo de cosecha.
- ▶ Listados e informes de pesadas y movimientos.
- ▶ Gestión de colas.



- ▶ Terminal de adquisición de datos en exterior (tarjetero).
- ▶ Se pueden usar múltiples básculas a la vez.
- ▶ Comunicación con sistemas de automatización.
- ▶ Control de colas de entrada.
- ▶ Adaptado a localizador datos.
- ▶ Compatible con sistemas 64bits, incluyendo windows 11.
- ▶ Registro de modificaciones.
- ▶ Control de usuario y permisos.
- ▶ Exportación de ficheros.





**ITEA**

*HIGH  
TECHNOLOGY  
FOR SMART  
INDUSTRY*

2



NO FUMAR  
EN MARCA  
CON PRODUCTO  
EN EL MOTOR

# **Hardware**

*Equipos de trabajo*

# OPCIONALES

## PAD3000 / PAD5000

- ▶ Secuencia de pesadas continuas mediante ciclos de pesadas automáticas de carga seleccionable.
- ▶ Sistema de pesada con cuatro células de carga para homogeneizar la carga.
- ▶ Alto rendimiento, adaptable a cualquier tipo de lavadora y limpiadora.
- ▶ Compuerta de tolva perforada para evacuación del agua.
- ▶ Fabricada en acero inoxidable.
- ▶ Accionamiento de tolvas por motor o neumática.
- ▶ Tolva pesadora con soporte para pesada de verificación.
- ▶ Instrumento sometido a control metrológico según RD244/2016.



**TERMINAL ELECTRÓNICO DW-PA incluido.**



# OPCIONALES

## TERMINAL ELECTRÓNICO DW-PA

- ▶ Secuencia de pesadas continuas mediante ciclos de pesadas automáticas de carga seleccionable.
- ▶ Clase de precisión: 6000D según EN45501 / OIML R76 (certificado de ensayo nº 100312001).
- ▶ Clases de precisión 0.2, 0.5, 1 y 2 para pesaje automático, según OIML R107 (certificado de evaluación nº 151700002).
- ▶ Clases de precisión X (0.2), X (0.5), X(1) y X (2) para pesaje automático, según OIML R61 (certificado de evaluación nº 151700002).
- ▶ Clases de precisión XI, XII, XIII, XIII, Y(I), Y(II), Y(A), Y(B), según OIML R51 (certificado de evaluación nº 151700002). Firmware del indicador certificado según guía WELMEC 7.2 (certificado nº 1517000053).
- ▶ Entradas de célula de carga con convertidor A/D Sigma-Delta de 24 bits.
- ▶ 2 displays 7 segmentos: 1 de 6 dígitos y otro de 8 dígitos, 15 indicadores led.
- ▶ 2 canales serie: 1 RS232 y 1 RS422 o RS485 optoaislados.
- ▶ Teclado de 20 teclas para la programación y manipulación del indicador.
- ▶ 4 entradas optoaisladas PNP o NPN.
- ▶ 4 contactos libres de potencial (relés).
- ▶ Alimentación a 115VAC / 220VAC.
- ▶ Caja inoxidable de 248x167x70 mm.
- ▶ Montaje en panel.
- ▶ Estanqueidad IP54.



# OPCIONALES

## TERMINAL DE ADQUISICIÓN DE DATOS E INFORMACIÓN

- ▶ Terminal de adquisición de datos e información hacia el cliente.
- ▶ Equipo lector de tarjetas de proximidad.
- ▶ Información del estado de la pesada.
- ▶ Selección de fincas, medianeras, calidad, localizador activo (DAT), etc.
- ▶ Señalización por semáforos led para descarga de la pesada.
- ▶ Pantalla táctil de gran tamaño para la interfaz.



- ▶ Posibilidad de punto de información al socio para ver entregas, muestras, otros datos (opcional), impresión de ticket, listados e informes (modelo con impresora térmica), con posibilidad de selección de número de copias, tanto en ticket como en muestras.
- ▶ Posibilidad de selecciones automatizadas destinos, vibro, apertura compuerta, etc.
- ▶ Edición de datos durante la pesada en caso de que se desee. Esta configuración puede ser a través de tarjetas maestras correspondientes a operarios.



# OPCIONALES

## CASETA DE CONTROL EN PVC

- ▶ Caseta de control fabricada en PVC.
- ▶ Suelo metálico, aislado con DM y suelo industrial de goma.
- ▶ Medidas aproximadas de 3000x2100x2200.
- ▶ Totalmente acristalada y amueblada de manera ergonómica para dos puestos de trabajo.
- ▶ Perfectamente diseñada para poder albergar en el interior de la misma los equipos informáticos y de pesaje.
- ▶ Vendrá provista de instalación eléctrica de alumbrado, alumbrado de emergencia, línea independiente de SAI, línea de enchufes (mínimo cuadro), y canalizaciones que permiten mantener recogidos y ordenados todos los cables.
- ▶ Posibilidad de diseño personalizado en función del espacio disponible y de las necesidades que se precisen.



# OPCIONALES

## IMPRESORA TÉRMICA DE TICKET

- ▶ Impresora térmica para ticket.
- ▶ Impresora de 26 caracteres.
- ▶ Cortador automático.
- ▶ Dispensador de ticket.



## TARJETA DE PROXIMIDAD DE SOCIOS

- ▶ Tarjeta de inducción.
- ▶ Impresa a dos caras.
- ▶ Personalizada con socio.
- ▶ Dada de alta en gestión.

## ETIQUETAS DE PROPILENO

- ▶ Etiquetas e identificadores sintéticos excelentes para numerosos usos.
- ▶ Cara externa en polipropileno blanco que ofrece alguna flexibilidad para etiquetado de superficies curvas. Buena resistencia frente al rayado y emborronado, temperaturas hasta 120 c° y 1-2 años a la intemperie.



## CINTA RIBBON 65mmX74m

- ▶ Cinta ribbon de calidad resina de 65 mm de ancho por 74m de largo de media pulgada, bobinado exterior.

# OPCIONALES

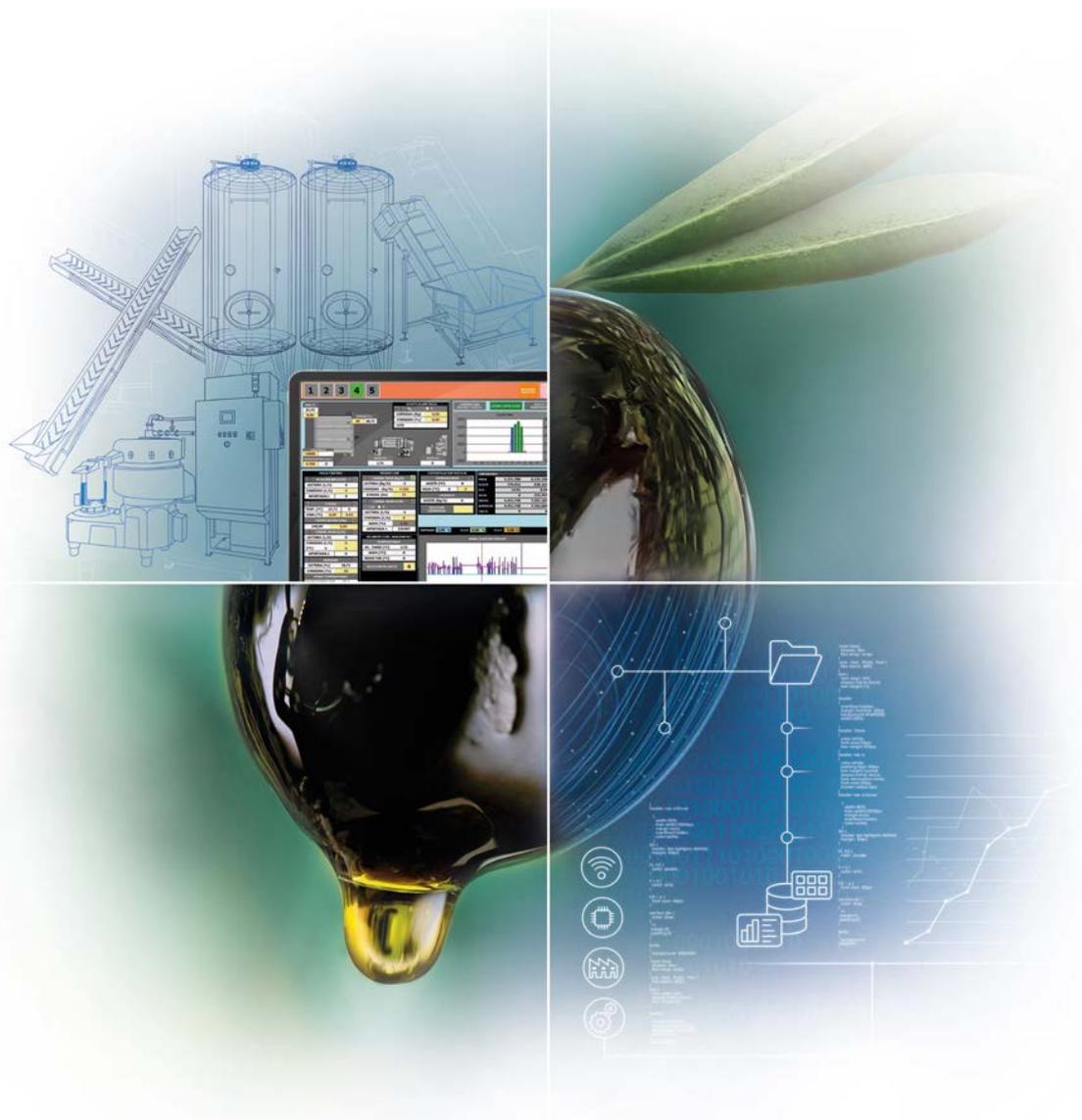
## ITACRM01

- ▶ Impresora térmica para ticket.
- ▶ Cuadro electrónico con impresora térmica con etiqueta adhesiva para el correcto control de las muestras de los clientes y/o socios.
- ▶ Datos impresos en adhesivo indestructible para evitar el deterioro de tickets de impresión, codificada en códigos de barras para laboratorios.
- ▶ Con indicador luminoso para indicar que se puede retirar la pegatina y con pulsador para indicar que se ha recogido y se puede empezar una nueva pasada.



## IMPRESORA DE MUESTRAS

- ▶ Impresora térmica para la impresión en adhesivo indestructible para evitar el deterioro de tickets de impresión, codificada en códigos de barras para laboratorios.



# El dato es oro

**GIA 4.0**  
Gestión Integral de Almazara

**Toda la información  
de su almazara, dato a dato**

- ▶ Mejores decisiones
- ▶ Mayor rendimiento
- ▶ Máxima eficiencia
- ▶ El valor de la trazabilidad
- ▶ Más calidad

**Almazara inteligente, conectada, sostenible y rentable**

*GIA 4.0 es el software de ITEA para la gestión digital e integrada de todos los procesos de la almazara, desde la información del cuaderno de campo, hasta el envasado y salida del aceite, pasando por el control del patio, bodega y cada paso del proceso de producción. Conectado a ERP, GIA 4.0 es una herramienta fácil e intuitiva, eficaz y asequible.*

Pol. Ind. Llanos del Jarata  
C/ Edison, Parcela 146 - Montilla (Córdoba)  
957656707 - automatismositea.com

**ITEA** HIGH  
TECHNOLOGY  
FOR SMART  
INDUSTRY

# Soluciones individuales con un objetivo integral: **el máximo rendimiento de tu almazara**



HIGH  
TECHNOLOGY  
FOR SMART  
INDUSTRY

**Pol. Ind. Llanos del Jarata**  
C/ Edison, 146 - Montilla (Córdoba)  
957656707 - [automatismositea.com](http://automatismositea.com)